



xella

$$R'_w = R_w - k_l$$

$$E_d = \gamma_{Sd} (\gamma_{g,j} G_{k,j} + \gamma_{q,1} Q_{k,1} + \gamma_{q,i} \psi_{0,i} Q_{k,i})$$

$$N_{Rd} = A \times Q_i \times f_d$$

$$N_{Rd} \geq N_{Ed}$$

$$L'_{n,w} = L_{n,w} + k_{II}$$

Přehled materiálových vlastností a produktů 2024

YTONG

silka

multipor

ZDICÍ PRVKY YTONG

Pórobetonové tvárnice dle EN 771-4 kategorie I pro maltu pro tenké spáry TLMB

typ	tl. zdíva bez omítek	rozměry zdíciho prvku ¹⁾ d × š × v	tvár tvárnice	norm. pevnost zdícih prvků f _b	objemová hmotnost tvárnice ²⁾	skupina zdícih prvků dle EC 6	pevnost zdíva v tlaku char. hodnota ³⁾ f _k	tíha zdíva char. hodnota ⁴⁾	určené použití ⁵⁾	neprůzvučnost ⁴⁾ R _w
	mm	mm		N/mm ²	kg/m ³		N/mm ²	kN/m ²		dB
Tepelněizolační jednovrstvé obvodové zdívo										
Lambda YQ 500 PDK	500	499 × 500 × 249	PDK	≥ 2,2	250 až 300	1	1,25	2,00	P	50
Lambda YQ 450 PDK	450	499 × 450 × 249	PDK	≥ 2,2	250 až 300	1	1,25	1,80	P	50
Lambda YQ 375 PDK	375	599 × 375 × 249	PDK	≥ 2,2	250 až 300	1	1,25	1,50	P	43

Obvodové a vnitřní nosné zdívo										
Standard 375 PDK	375	599 × 375 × 249	PDK	≥ 2,7	350 až 400	1	1,5	1,88	P	48
Standard 300 PDK	300	599 × 300 × 249	PDK	≥ 2,7	350 až 400	1	1,5	1,50	P	46
Standard 300	300	599 × 300 × 249	hladká	≥ 2,7	350 až 400	1	1,5	1,50	P	46

Obvodové a vnitřní nosné zdívo										
Klasik 375 PDK	375	499 × 375 × 249	PDK	≥ 3,0	450 až 500	1	2,04	2,25	P	48
Klasik 300 PDK	300	599 × 300 × 249	PDK	≥ 3,0	450 až 500	1	2,04	1,80	P	47
Klasik 300	300	599 × 300 × 249	hladká	≥ 3,0	450 až 500	1	2,04	1,80	P	47
Klasik 250	250	599 × 250 × 249	hladká	≥ 3,0	450 až 500	1	2,04	1,50	P	46
Klasik 200	200	599 × 200 × 249	hladká	≥ 3,0	450 až 500	1	2,04	1,20	P	43

Příčky a výplňové zdívo										
Klasik 150	150	599 × 150 × 249	hladká	≥ 3,0	450 až 500	1	2,04	0,90	P	41 / 44*
Klasik 125	125	599 × 125 × 249	hladká	≥ 3,0	450 až 500	1	2,04	0,75	P	39 / 44*
Klasik 100	100	599 × 100 × 249	hladká	≥ 3,0	450 až 500	1	2,04	0,60	P	37 / 42**
Klasik 75	75	599 × 75 × 249	hladká	≥ 3,0	450 až 500	1	2,04	0,45	P	34

Obvodové a vnitřní nosné zdívo										
Univerzal Jumbo 375	375	599 × 375 × 749	hladká	3,5	400 až 450	1	2,32	2,14	P	48
Univerzal Jumbo 300	300	599 × 300 × 749	hladká	3,5	400 až 450	1	2,32	1,71	P	46
Univerzal Jumbo 250	250	599 × 250 × 749	hladká	3,5	400 až 450	1	2,32	1,43	P	45

Obvodové a vnitřní nosné zdívo vyšší pevnosti										
Statik 375 PD	375	499 × 375 × 249	PD	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	2,48	P	48
Statik 300 PD	300	499 × 300 × 249	PD	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	1,98	P	48
Statik 250 PD	250	599 × 250 × 249	PD	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	1,65	P	47
Statik 300	300	499 × 300 × 249	hladká	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	1,98	P	48
Statik 200	200	599 × 200 × 249	hladká	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	1,32	P	43
Statik Jumbo 375	375	599 × 375 × 749	hladká	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	2,48	P	48
Statik Jumbo 300	300	599 × 300 × 749	hladká	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	1,98	P	48
Statik Jumbo 250	250	599 × 250 × 749	hladká	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	1,65	P	47

Obvodové a vnitřní nosné zdívo vysoké pevnosti										
Statik Plus 375	375	399 × 375 × 249	hladká	≥ 6,5	600 až 650	1	3,93	2,93	P	49
Statik Plus 300	300	499 × 300 × 249	hladká	≥ 6,5	600 až 650	1	3,93	2,34	P	48
Statik Plus 250	250	499 × 250 × 249	hladká	≥ 6,5	600 až 650	1	3,93	1,95	P	47

součinitel tepelné vodivosti ⁷⁾ λ _{dry} / λ _U	tepelný odpor zdíva ⁷⁾ R _{dry} / R _U	faktor difuzního odporu μ	měrná tepelná kapacita c _p	tepelné přetvoření α _b	vlhkostní přetvoření max. ε	požární odolnost nenosných dělicích stěn ⁸⁾	požární odolnost nosných dělicích stěn ⁸⁾	požární odolnost nedělicích stěn ⁸⁾	spotřeba staviva	spotřeba tenkovrstvé malty ⁹⁾	směrný čas zdění stěny J / Č ¹⁰⁾
W/(m.K)	m ² .K/W		J/(kg.K)	1/K	mm/m	min	min	min	ks/m ²	kg/m ²	h/m ²
0,071 / 0,077	7,04 / 6,49	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	5,0	0,45 / 0,51
0,071 / 0,077	6,34 / 5,84	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	4,5	0,45 / 0,51
0,071 / 0,077	5,28 / 4,87	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,8	0,42 / 0,48

0,094 / 0,100	3,99 / 3,75	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,8	0,42 / 0,48
0,094 / 0,100	3,19 / 3,00	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,0	0,38 / 0,42
0,094 / 0,100	3,19 / 3,00	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	4,2	0,39 / 0,43

0,116 / 0,125	3,23 / 3,00	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	3,8	0,44 / 0,51
0,116 / 0,125	2,59 / 2,40	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,0	0,38 / 0,42
0,116 / 0,125	2,59 / 2,40	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	4,2	0,39 / 0,43
0,116 / 0,125	2,16 / 2,00	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	6,7	3,5	0,36 / 0,41
0,116 / 0,125	1,72 / 1,60	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 90	6,7	2,8	0,32 / 0,36

0,116 / 0,125	1,29 / 1,20	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	-	R 60	6,7	2,1	0,35 / 0,38
0,116 / 0,125	1,08 / 1,00	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	-	R 45	6,7	1,8	0,45 / 0,49
0,116 / 0,125	0,86 / 0,80	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 120	-	R 30	6,7	1,4	0,45 / 0,55
0,116 / 0,125	0,65 / 0,60	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 120	-	-	6,7	1,1	0,45 / 0,55

0,105 / 0,115	3,57 / 3,26	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	2,2	3,2	0,25 / 0,45
0,105 / 0,115	2,86 / 2,61	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	2,2	2,6	0,20 / 0,36
0,105 / 0,115	2,38 / 2,17	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	2,2	2,1	0,20 / 0,30

0,129 / 0,140	2,91 / 2,68	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	3,8	0,44 / 0,51
0,129 / 0,140	2,33 / 2,14	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	3,0	0,39 / 0,43
0,129 / 0,140	1,94 / 1,79	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	6,7	2,5	0,36 / 0,41
0,129 / 0,140	2,33 / 2,14	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	4,5	0,40 / 0,44
0,129 / 0,140	1,55 / 1,43	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 90	6,7	2,8	0,32 / 0,36
0,129 / 0,140	2,91 / 2,68	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	2,2	3,2	0,25 / 0,45
0,129 / 0,140	2,33 / 2,14	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	2,2	2,6	0,20 / 0,36
0,129 / 0,140	1,94 / 1,79	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	2,2	2,1	0,20 / 0,30

0,159 / 0,170	2,36 / 2,21	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	10,0	6,0	0,45 / 0,52
0,159 / 0,170	1,89 / 1,76	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	4,5	0,40 / 0,44
0,159 / 0,170	1,57 / 1,47	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	8,0	3,8	0,42 / 0,46

typ	tl. zdíva bez omítek	rozměry zdicího prvku ¹⁾ d × š × v	tvářnice	norm. pevnost zdicích prvků f _b	objemová hmotnost tvárnic ²⁾	skupina zdicích prvků dle EC 6	pevnost zdiva v tlaku char. hodnota ³⁾ f _k	tíha zdiva char. hodnota ⁴⁾	určené použití ⁵⁾	neprůzvučnost ⁴⁾ R _w
	mm	mm		N/mm ²	kg/m ³		N/mm ²	kN/m ²		dB
Zakládací řada zdiva										
Start 375	375	599 × 375 × 124	hladká	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	2,48	P	50
Start 300	300	599 × 300 × 124	hladká	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	1,98	P	48
Start 250	250	599 × 250 × 124	hladká	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	1,65	P	47

Nenosné obezdívky										
Obezdívka 50	50	599 × 50 × 249	hladká	≥ 5,0	500 až 550	1	3,14	0,33	P	32

Zdivo pro skryté betonové pilíře										
Pilířovka 300	300	599 × 300 × 249	s otvorem	≥ 3,0	450 až 500	1	1,92	1,80	P	48
Pilířovka 250	250	599 × 250 × 249	s otvorem	≥ 3,0	450 až 500	1	1,92	1,50	P	47

* Příčka splňuje akustické požadavky na všechny obytné místnosti bytu a běžné kanceláře podle ČSN 73 0532. Hodnota vzduchové neprůzvučnosti R_w = 44 dB byla navržena pro omítnuté zdivo s Ytong vnitřní omítkou akustickou v tloušťce 15 mm z obou stran.

** Příčka splňuje akustické požadavky běžné kanceláře a pracovní podle ČSN 73 0532. Hodnota vzduchové neprůzvučnosti R_w = 42 dB byla naměřena pro omítnuté zdivo s Ytong vnitřní omítkou akustickou v tloušťce 15 mm z obou stran.

1) Výrobní rozměry zdicích prvků délka × šířka × výška s tolerancí T2 pro maltu TLM, TLMP, GPLM (délka ± 2,0 mm, šířka ± 2,0 mm, výška ± 1,0 mm).
2) Ve vysušeném stavu.

3) Charakteristická hodnota pevnosti v tlaku zdiva z přesných tvárnic na tenkovrstvou maltu dle ČSN EN 1996-1-1.

4) Charakteristická hodnota zatížení vlastní hmotností stěny bez omítek.

5) P ... Pro chráněné zdivo, tzn. zdivo, které je chráněné proti pronikání vlhkosti a není v kontaktu se zemínou nebo podzemní vodou.

U ... V nechráněném zdivu, tzn. zdivo, které může být bez odpovídající ochrany (omítka, obklad apod.) vystavené dešti, mrazu, zemině, vodě.

6) Laboratorní hodnota indexu vzduchové neprůzvučnosti zdiva bez omítek.

7) Hodnota dry = vysušený stav / U = návrhová hodnota; F_m = 1,05.

8) Požární odolnost stěn – viz ČSN EN 1996-1-2.

9) Spotřeba tenkovrstvé malty tvárnic PD a PDK je při nepromaltovaných styčných sparách. Hladké tvárnice jsou plně promaltované.

10) Časy zdění platí pro: J = jednoduchá stěna / Č = členitá stěna; Pracovní četa: 4členná; pro Jumbo 2členná.

11) Spotřeba tvárnic Start na jeden metr běžný jedné vrstvy.

12) Spotřeba zakládací malty na jeden metr běžný jedné vrstvy.

PD ... Pero + Drážka

PDK ... Pero + Drážka a úchopové Kapsy

součinitel tepelné vodivosti ⁷⁾ λ _{dry} / λ _U	tepelný odpor zdiva ⁷⁾ R _{dry} / R _U	faktor difuzního odporu μ	měrná tepelná kapacita c _p	tepelné přetvoření α _b	vlhkostní přetvoření max. ε	požární odolnost nenosných dělicích stěn ⁸⁾	požární odolnost nosných dělicích stěn ⁸⁾	požární odolnost nedělicích stěn ⁸⁾	spotřeba staviva	spotřeba tenkovrstvé malty ⁹⁾	směrný čas zdění stěny J / Č ¹⁰⁾
W/(m.K)	m ² .K/W		J/(kg.K)	1/K	mm/m	min	min	min	ks/m ²	kg/m ²	h/m ²
Materiál: Statik											
0,129 / 0,140	2,91 / 2,68	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	1,67 ¹¹⁾	4,0 ¹²⁾	0,37 / 0,46
0,129 / 0,140	2,33 / 2,14	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	1,67 ¹¹⁾	3,3 ¹²⁾	0,37 / 0,46
0,129 / 0,140	1,94 / 1,79	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	1,67 ¹¹⁾	2,7 ¹²⁾	0,37 / 0,46

Materiál: Statik											
0,129 / 0,140	0,39 / 0,36	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 30	-	-	6,7	0,7	0,45 / 0,55

Materiál: Klasik											
0,116 / 0,125	2,59 / 2,40	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	3,0	0,43 / 0,43
0,116 / 0,125	2,16 / 2,00	5 / 10	1000	7,5.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	6,7	2,5	0,41 / 0,41

PŘÍČKOVÉ PANELE

Vertikální nenosné příčkové panely z vyztuženého pórobetonu dle EN 12602

typ	tloušťka konstrukce	rozměry ¹⁾ dl × š × tl	neprůzvučnost ²⁾ R _w	součinitel tepelné vodivosti λ _{dry}	tepelný odpor cca ³⁾ R _{dry} / R _U	vlastní tíha ⁴⁾ g _k	požární odolnost stěny ⁵⁾	exped. hmotnost panelu	spotřeba malty Ytong FIX P200	směrný čas montáže
	mm	mm	dB	W/(m.K)	m ² .K/W	kN/m ²	min	kg/m ²	kg/m ²	h/m ²
Prefabrikáty pro nenosné příčky										
Reakce na oheň – třída A1; Materiál AAC4,5-600										
GHT 100	100	2 200–2 900 × 598 × 100	37	0,150	0,67 / 0,61	0,82	EI 120	49	0,84	0,15
GHT 75	75	2 200–2 900 × 598 × 75	34	0,150	0,50 / 0,46	0,62	EI 60	37	0,58	0,15

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 2,0 mm, tloušťka ± 2,0 mm.

Po individuální konzultaci je možné vyrobit atypické panely až do délky 3 000 mm.

2) Index vzduchové neprůzvučnosti, laboratorní hodnota.

3) Tepelnětechnické vlastnosti prefabrikátu ve vysušeném stavu / Návrhová hodnota tepelného odporu prefabrikátu.

4) Charakteristická hodnota vlastní tíhy prefabrikátů.

5) Požární odolnost smontované stěny se spárami vyplněnými maltou a ohnivzdornou pěnou.

m² ... metr běžný

ZDICÍ PRVKY SILKA

Vápenopískové tvárnice dle EN 771-2 kategorie I pro maltu pro tenké spáry TLM

typ (třída pevnosti a objemové hmotnosti)	tl. zdíva bez omítek	rozměry zdicího prvku ¹⁾ d × š × v	tvár tvárnice	norm. pevnost zdicích prvků f _b	objemová hmotnost tvárnice ²⁾	skupina zdicích prvků dle EC 6	pevnost zdíva v tlaku char. hodnota ³⁾ f _k	tíha zdíva char. hodnota ⁴⁾	určené použití ⁵⁾	neprůzvuč- nost ⁴⁾ R _w
	mm	mm		N/mm ²	kg/m ³		N/mm ²	kN/m ²		dB
Tvárnice výšky 250 mm										
Silka KSRP 300 [12-1,8]	300	248 × 300 × 248	PD	≥ 12,0	1 610 až 1 800	1	6,61	5,40	P	57
Silka KSRP 240 [20-2,0]	240	248 × 240 × 248	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka KSRP 200 [20-2,0]	200	248 × 200 × 248	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,00	P	54
Silka KSRP 175 [20-2,0]	175	248 × 175 × 248	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	3,50	P	53
Silka KSRP 150 [20-2,0]	150	248 × 150 × 248	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	1,61	P	52
Silka KSRP 115 [12-1,4]	115	498 × 115 × 248	PD	≥ 12,0	1 210 až 1 400	1	6,61	1,61	P	47

Velkoformátové tvárnice výšky 500 mm										
Silka XL 240 [20-2,0]	240	498 × 240 × 498	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka XL 240 3/4 [20-2,0]	240	373 × 240 × 498	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka XL 240 1/2 [20-2,0]	240	248 × 240 × 498	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka XL 175 [20-2,0]	175	498 × 175 × 498	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	3,50	P	53
Silka XL 175 1/2 [20-2,0]	175	248 × 175 × 498	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	3,50	P	53

Tvárnice výšky 250 a 375 mm – doplňkové pro Silka XL										
Silka KR 375/240 [20-2,0]	240	498 × 240 × 373	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka KR 250/240 [20-2,0]	240	498 × 240 × 248	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka KR 375/175 [20-2,0]	175	498 × 175 × 373	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	3,50	P	53
Silka KR 250/175 [20-2,0]	175	498 × 175 × 248	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	3,50	P	53

Tvárnice výšky < 250 mm – doplňkové pro Silka XL										
Silka KQ 175/240 [20-2,0]	240	498 × 240 × 175	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka KQ 150/240 [20-2,0]	240	498 × 240 × 150	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka KQ 125/240 [20-2,0]	240	498 × 240 × 123	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka KQ 100/240 [20-2,0]	240	498 × 240 × 100	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka KQ 75/240 [20-2,0]	240	498 × 240 × 75	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	4,80	P	57
Silka KQ 175/175 [20-2,0]	175	498 × 175 × 175	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	3,50	P	53
Silka KQ 150/175 [20-2,0]	175	498 × 175 × 150	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	3,50	P	53
Silka KQ 125/175 [20-2,0]	175	498 × 175 × 123	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	3,50	P	53
Silka KQ 100/175 [20-2,0]	175	498 × 175 × 100	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	3,50	P	53
Silka KQ 75/175 [20-2,0]	175	498 × 175 × 75	PD	≥ 20,0	1 810 až 2 000	1	10,21	3,50	P	53

součinitel tepelné vodivosti ⁷⁾ λ _{dry} / λ _U	tepelný odpor zdíva ⁷⁾ R _{dry} / R _U	faktor difuzního odporu μ	měrná tepelná kapacita c _p	tepelné přetvoření α _b	vlhlostní přetvoření max. ε	požární odolnost nenosných dělicích stěn ⁸⁾	požární odolnost nosných dělicích stěn ⁸⁾	požární odolnost nedělicích stěn ⁸⁾	spotřeba staviva	spotřeba tenkovrstvé malty ⁹⁾	směrný čas zdění stěny J / °C ¹⁰⁾
W/(m.K)	m ² .K/W		J/(kg.J)	1/K	mm/m	min	min	min	ks/m ²	kg/m ²	h/m ²
0,90 / 0,99	0,33 / 0,30	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	16,0	4,5	0,35 / 0,41
0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	16,0	3,6	0,37 / 0,45
0,98 / 1,10	0,20 / 0,18	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	16,0	3,0	0,40 / 0,44
0,98 / 1,10	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	16,0	2,6	0,37 / 0,43
0,98 / 1,10	0,15 / 0,14	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 120	R 90	16,0	2,3	0,47 / 0,50
0,64 / 0,70	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 120	-	-	8,0	1,7	0,38 / 0,42

0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	4,0	2,6	0,23 / 0,25
0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	5,4	2,6	0,23 / 0,25
0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	2,6	0,23 / 0,25
0,98 / 1,10	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	4,0	1,9	0,23 / 0,25
0,98 / 1,10	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	8,0	1,9	0,23 / 0,25

0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	5,4	3,5	0,23 / 0,25
0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	8,0	5,2	0,23 / 0,25
0,98 / 1,10	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	5,4	2,5	0,23 / 0,25
0,98 / 1,10	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	8,0	3,8	0,23 / 0,25

0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	11,4	5,2	0,38 / 0,45
0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	13,3	6,1	0,38 / 0,45
0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	16,2	7,4	0,38 / 0,45
0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	19,8	9,1	0,38 / 0,45
0,98 / 1,10	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	26,4	12,2	0,38 / 0,45
0,98 / 1,10	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	11,4	3,8	0,38 / 0,44
0,98 / 1,10	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	13,3	4,4	0,38 / 0,44
0,98 / 1,10	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	16,2	5,4	0,38 / 0,44
0,98 / 1,10	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	19,8	6,7	0,38 / 0,44
0,98 / 1,10	0,18 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	26,4	8,9	0,38 / 0,44

typ (třída pevnosti a objemové hmotnosti)	tl. zdiva bez omítek	rozměry zdicího prvku ¹⁾ d × š × v	tvár tvárnice	norm. pevnost zdicích prvků f _b	objemová hmotnost tvárnice ²⁾	skupina zdicích prvků dle EC 6	pevnost zdiva v tlaku char. hodnota ³⁾ f _k	tíha zdiva char. hodnota ⁴⁾	určené použití ⁵⁾	neprůzvuč- nost ⁶⁾
	mm	mm		N/mm ²	kg/m ³		N/mm ²	kN/m ²		dB
Tvárnice výšky 200 mm										
Sílka HML 300 (10-1,6)	300	333 × 300 × 199	PDK	14,1	1410 až 1600	1	7,58	4,80	P	56
Sílka HM 250 (20-2,0)	250	248 × 250 × 199	PDK	≥ 20,0	1810 až 2000	1	10,21	5,00	P	57
Sílka HM 200 (15-1,8)	200	333 × 200 × 199	PDK	≥ 15,0	1610 až 1800	1	7,99	3,60	P	54
Sílka HM 175 (20-2,0)	175	333 × 175 × 199	PDK	≥ 20,0	1810 až 2000	1	10,21	3,50	P	53
Sílka HM 150 (20-2,0)	150	333 × 150 × 199	PDK	≥ 20,0	1810 až 2000	1	10,21	3,00	P	52
Sílka HML 100 (10-1,6)	100	333 × 100 × 199	PD	≥ 10,0	1410 až 1600	1	5,66	1,60	P	47
Sílka E240S (20-1,8)	240	333 × 240 × 199	PD	≥ 20,0	1610 až 1800	1	10,21	4,32	P	56
Sílka E240 (20-1,6)	240	333 × 240 × 199	PDK	≥ 20,0	1410 až 1600	1	10,21	3,84	P	55
Sílka E180A (20-1,8)	180	333 × 180 × 199	PD	≥ 20,0	1610 až 1800	1	10,21	3,24	P	54
Sílka E180 (20-1,4)	180	333 × 180 × 199	PDK	≥ 20,0	1210 až 1400	1	10,21	2,52	P	51
Sílka E120 (15-1,4)	120	333 × 120 × 199	PD	≥ 15,0	1210 až 1400	1	7,99	1,68	P	48
Sílka E80 (15-1,4)	80	333 × 80 × 199	PD	≥ 15,0	1210 až 1400	1	7,99	1,12	P	45

Velkoformátové tvárnice výšky 600 mm										
Sílka Tempo 240 (20-2,0)	240	498 × 240 × 600	PD	≥ 20,0	1810 až 2000	1	10,21	4,80	P	57
Sílka Tempo 240 ¾ (20-2,0)	240	373 × 240 × 600	PD	≥ 20,0	1810 až 2000	1	10,21	4,80	P	57
Sílka Tempo 240 ½ (20-2,0)	240	248 × 240 × 600	PD	≥ 20,0	1810 až 2000	1	10,21	4,80	P	57
Sílka Tempo 180 (20-2,0)	180	498 × 180 × 600	PD	≥ 20,0	1810 až 2000	1	10,21	3,60	P	54
Sílka Tempo 180 ¾ (20-2,0)	180	373 × 180 × 600	PD	≥ 20,0	1810 až 2000	1	10,21	3,60	P	54
Sílka Tempo 180 ½ (20-2,0)	180	248 × 180 × 600	PD	≥ 20,0	1810 až 2000	1	10,21	3,60	P	54

Tvárnice výšky < 200 mm – doplňkové pro Sílka Tempo										
Sílka EQ175/240 (20-1,8)	240	333 × 240 × 174	PD	≥ 20,0	1610 až 1800	1	10,21	4,32	P	56
Sílka EQ125/240 (20-1,8)	240	333 × 240 × 124	PD	≥ 20,0	1610 až 1800	1	10,21	4,32	P	56
Sílka EQ100/240 (20-1,8)	240	333 × 240 × 98	PD	≥ 20,0	1610 až 1800	1	10,21	4,32	P	56
Sílka EQ175/180 (20-1,8)	180	333 × 180 × 174	PD	≥ 20,0	1610 až 1800	1	10,21	3,24	P	53
Sílka EQ125/180 (20-1,8)	180	333 × 180 × 124	PD	≥ 20,0	1610 až 1800	1	10,21	3,24	P	53
Sílka EQ100/180 (20-1,8)	180	333 × 180 × 98	PD	≥ 20,0	1610 až 1800	1	10,21	3,24	P	53

- Průběžný svislý otvor uprostřed tvárnice. Možné použití pro vedení kabeláže o průměru < 40 mm.
- 1) Výrobní rozměry zdicích prvků délka × šířka × výška s tolerancí T2 pro maltu TLM, TLMP, GPLM (délka ± 2,0 mm, šířka ± 2,0 mm, výška ± 1,0 mm).
- 2) Ve vysušeném stavu.
- 3) Charakteristická hodnota pevnosti v tlaku zdiva z přesných tvárnice na tenkovrstvou maltu dle ČSN EN 1996-1-1.
- 4) Charakteristická hodnota zatížení vlastní hmotností stěny bez omítek.
- 5) P ... Použití pro chráněné zdivo, tzn. zdivo, které je chráněné proti pronikání vlhkosti a není v kontaktu se zemí nebo podzemní vodou.
U ... Použití v nechráněném zdivu, tzn. zdivo, které může být bez odpovídající ochrany (omítka, obklad apod.) vystavené dešti, mrazu, zemině, vodě.
- 6) Laboratorní hodnota indexu vzduchové neprůzvučnosti zdiva s oboustrannými omítkami v tl. 10 mm a objemové hmotnosti 1300 kg/m³.

součinitel tepelné vodivosti ⁷⁾ λ _{dry} / λ _U	tepelný odpor zdiva ⁷⁾ R _{dry} / R _U	faktor difuzního odporu μ	měrná tepelná kapacita c _p	tepelné přetvoření α _b	vlhkostní přetvoření max. ε	požární odolnost nenosných dělicích stěn ⁸⁾	požární odolnost nosných dělicích stěn ⁸⁾	požární odolnost nedělicích stěn ⁸⁾	spotřeba staviva	spotřeba tenkovrstvé malty ⁹⁾	směrný čas zdění stěny J / Č ¹⁰⁾
W/(m.K)	m ² .K/W		J/(kg.K)	1/K	mm/m	min	min	min	ks/m ²	kg/m ²	h/m ²
0,65 / 0,72	0,46 / 0,42	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	15,0	5,4	0,35 / 0,41
0,75 / 0,83	0,33 / 0,30	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	20,0	4,5	0,48 / 0,56
0,70 / 0,77	0,29 / 0,26	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	15,0	3,6	0,40 / 0,44
0,80 / 0,88	0,22 / 0,20	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	15,0	3,2	0,37 / 0,43
0,75 / 0,83	0,20 / 0,18	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 120	R 90	15,0	2,7	0,47 / 0,50
0,60 / 0,66	0,17 / 0,15	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 120	-	-	15,0	1,5	0,38 / 0,42
0,65 / 0,72	0,37 / 0,34	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	15,0	4,3	0,48 / 0,56
0,55 / 0,61	0,44 / 0,39	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	15,0	4,3	0,48 / 0,56
0,81 / 0,89	0,22 / 0,20	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	15,0	3,2	0,37 / 0,43
0,51 / 0,56	0,35 / 0,32	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	15,0	3,2	0,37 / 0,43
0,50 / 0,55	0,24 / 0,22	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 120	-	-	15,0	2,2	0,38 / 0,42
0,51 / 0,56	0,16 / 0,14	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 60	-	-	15,0	1,4	0,40 / 0,65

1,05 / 1,15	0,23 / 0,21	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	3,3	2,2	0,16 / 0,28
1,05 / 1,15	0,23 / 0,21	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	4,4	2,2	0,16 / 0,28
1,05 / 1,15	0,23 / 0,21	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	6,7	2,2	0,16 / 0,28
1,05 / 1,15	0,17 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	3,3	1,6	0,16 / 0,28
1,05 / 1,15	0,17 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	4,4	1,6	0,16 / 0,28
1,05 / 1,15	0,17 / 0,16	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	6,7	1,6	0,16 / 0,28

0,65 / 0,72	0,37 / 0,34	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	17	4,9	0,48 / 0,56
0,65 / 0,72	0,37 / 0,34	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	24	6,9	0,48 / 0,56
0,65 / 0,72	0,37 / 0,34	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 180	30	8,9	0,48 / 0,56
0,64 / 0,70	0,28 / 0,26	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	17	3,7	0,48 / 0,55
0,64 / 0,70	0,28 / 0,26	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	24	5,1	0,48 / 0,55
0,64 / 0,70	0,28 / 0,26	5 / 25	1000	8,0.10 ⁻⁶	0,2	EI 180	REI 180	R 120	30	6,7	0,48 / 0,55

- 7) Hodnota dry = vysušený stav / U = návrhová hodnota; F_m = 1,1.
- 8) Požární odolnost stěn – viz ČSN EN 1996-1-2.
- 9) Spotřeba tenkovrstvé malty při nepromaltovaných styčných sparách.
- 10) Časy zdění platí pro: J = jednoduchá stěna / Č = členitá stěna. Pracovní četa: 4členná; pro Tempo 2členná.
- 11) Směrné časy zdění pro zakádací / doplňkové tvárnice ke zdivu Sílka XL jsou již zahrnuty ve směrných časech Sílka XL.

PD ... Pero + Drážka
PDK ... Pero + Drážka a úchopové Kapsy

DOPLŇKOVÉ ZDICÍ PRVKY YTONG

Pórobetonové tvarovky dle EN 771-4 kategorie I pro maltu pro tenké spáry TLMB

typ	tř. zdíva bez omítek	rozměry zdicího prvku ¹⁾ d × š × v	pevnost zdicích prvků f _b	součinitel tepelné vodivosti λ _{dry} / λ _U	tepelný odpor ²⁾ R _{dry}	tepelný odpor ³⁾ R _U	reakce na oheň třída	exped. hmotnost	spotřeba staviva	spotřeba malty
	mm	mm	N/mm ²	W/(m.K)	m ² .K/W	m ² .K/W		kg/ks	ks/m'	kg/m'
Tvárnice pro věnce obvodového zdíva Materiál: Statik										
Věncovka 250	125	599 × 125 × 249	5,0	pórobeton: 0,130 / 0,140 EPS grafit: 0,031 / 0,036	2,80	2,44	A1	6,0	1,67	0,44
Věncovka 200	125	599 × 125 × 199	5,0	pórobeton: 0,130 / 0,140 EPS grafit: 0,031	2,80	2,44	A1	5,0	1,67	0,35
Bednicí tvarovky pro věnce a překlady Materiál: Statik										
U 375	375	599 × 375 × 249	5,0	0,130 / 0,140	1,33 ¹¹⁾	1,22 ¹¹⁾	A1	21,0	1,67	0,94
U 300	300	599 × 300 × 249	5,0	0,130 / 0,140	0,92 ¹¹⁾	0,84 ¹¹⁾	A1	15,5	1,67	0,75
U 250	250	599 × 250 × 249	5,0	0,130 / 0,140	0,88 ¹¹⁾	0,81 ¹¹⁾	A1	14,0	1,67	0,63
U 200	200	599 × 200 × 249	5,0	0,130 / 0,140	0,85 ¹¹⁾	0,78 ¹¹⁾	A1	12,5	1,67	0,50
U 225 YQ	225	599 × 225 × 249	5,0	0,130 / 0,140	2,88 ¹¹⁾	2,51 ¹¹⁾	A1+E	8,5	1,67	0,56
2x U 225 YQ	450	599 × 450 × 249	5,0	0,130 / 0,140	5,76 ¹¹⁾	5,01 ¹¹⁾	A1+E	17,0	1,67	1,12
2x U 225 YQ + EPS	500	599 × 500 × 249	5,0	0,130 / 0,140	7,37 ¹²⁾	6,40 ¹²⁾	A1+E	17,0	1,67	1,12

1) Výrobní rozměry zdicích prvků s tolerancí TLMB (délka ± 1,5 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm).

2) Ve vysušeném stavu. Hodnota bez omítek.

3) Návrhová hodnota. Hodnota bez omítek.

11) Tepelnětechnické vlastnosti překladu / věnce se železobetonovým jádrem.

12) Tepelnětechnické vlastnosti překladu / věnce se železobetonovým jádrem a vloženou izolací 50 mm EPS-Grafit (λ_U = 0,036 W/(m.K)).

m' ... metr běžný

ARMOVANÉ BEDNICÍ PREFABRIKÁTY YTONG

Prefabrikáty z vyztuženého pórobetonu dle EN 12602

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry prefabrikátu ¹⁾ d × š × v	max. světlost	min. uložení	součinitel tepelné vodivosti λ _{dry} / λ _U	tepelný odpor cca ²⁾ R _{dry}	tepelný odpor cca ³⁾ R _U	reakce na oheň třída	exped. hmotnost	vlastní tíha vč. betonového jádra ⁴⁾ g _k
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)	m ² .K/W	m ² .K/W		kg/ks	kN/m
Bednicí nenosné prefabrikáty pro překlady Materiál AAC4,5-600										
UPA 375-3000	375	3000 × 375 × 249	2500	250	0,150 / 0,165	1,05	0,97	A1	130	1,40
UPA 300-3000	300	3000 × 300 × 249	2500	250	0,150 / 0,165	0,85	0,79	A1	105	1,12
UPA 250-3000	250	3000 × 250 × 249	2500	250	0,150 / 0,165	0,82	0,76	A1	95	0,88

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm.

2) Tepelný odpor překladu s železobetonovým jádrem ve vysušeném stavu.

3) Návrhová hodnota tepelného odporu překladu s železobetonovým jádrem.

4) Orientační charakteristická hodnota vlastní tíhy UPA profilu s vybetonovaným jádrem.

Statické parametry a zatížení nosníků vybetonovaných do UPA profilu jsou k dispozici v Produktovém katalogu a na www.xella.cz.

PŘEKLADY YTONG

Pórobetonové překlady dle EN 845-2

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry prefabrikátu ¹⁾ d × š × v	max. světlost	min. uložení	součinitel tepelné vodivosti λ _{dry} / λ _U	tepelný odpor ²⁾ R _{dry}	tepelný odpor ³⁾ R _U	reakce na oheň třída	požární odolnost ⁴⁾	exped. hmotnost	zatížení max. ⁵⁾ q _d
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)	m ² .K/W	m ² .K/W		min	kg/ks	kN/m
Nosné překlady Materiál AAC4,5-600											
NOP 375-2500	375	2500 × 375 × 249	2000	250	0,150 / 0,165	2,50	2,27	A1	R 60	196	31,1
NOP 375-2250	375	2250 × 375 × 249	1800	225	0,150 / 0,165	2,50	2,27	A1	R 60'	175	37,1
NOP 375-2000	375	2000 × 375 × 249	1600	200	0,150 / 0,165	2,50	2,27	A1	R 60''	156	40,3
NOP 375-1750	375	1750 × 375 × 249	1350	200	0,150 / 0,165	2,50	2,27	A1	R 60'''	137	40,7
NOP 375-1500	375	1500 × 375 × 249	1100	200	0,150 / 0,165	2,50	2,27	A1	R 60''''	117	28,1
NOP 375-1250	375	1250 × 375 × 249	900	175	0,150 / 0,165	2,50	2,27	A1	R 60'''''	95	40,0
NOP 300-2500	300	2500 × 300 × 249	2000	250	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60	156	27,5
NOP 300-2250	300	2250 × 300 × 249	1800	225	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60'	141	31,7
NOP 300-2000	300	2000 × 300 × 249	1600	200	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60''	125	32,4
NOP 300-1750	300	1750 × 300 × 249	1350	200	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60'''	109	32,5
NOP 300-1500	300	1500 × 300 × 249	1100	200	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60''''	94	28,0
NOP 300-1250	300	1250 × 300 × 249	900	175	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60'''''	76	39,7
NOP 250-2250	250	2250 × 250 × 249	1800	225	0,150 / 0,165	1,67	1,52	A1	R 60'	117	29,0
NOP 250-2000	250	2000 × 250 × 249	1600	200	0,150 / 0,165	1,67	1,52	A1	R 60''	104	31,4
NOP 250-1750	250	1750 × 250 × 249	1350	200	0,150 / 0,165	1,67	1,52	A1	R 60'''	91	31,6
NOP 250-1500	250	1500 × 250 × 249	1100	200	0,150 / 0,165	1,67	1,52	A1	R 60''''	78	27,6
NOP 250-1250	250	1250 × 250 × 249	900	175	0,150 / 0,165	1,67	1,52	A1	R 60'''''	63	39,2
NOP 200-2000	200	2000 × 200 × 249	1600	200	0,150 / 0,165	1,33	1,21	A1	R 60	83	29,5
NOP 200-1750	200	1750 × 200 × 249	1350	200	0,150 / 0,165	1,33	1,21	A1	R 60'	73	30,3
NOP 200-1500	200	1500 × 200 × 249	1100	200	0,150 / 0,165	1,33	1,21	A1	R 60''	62	27,1
NOP 200-1250	200	1250 × 200 × 249	900	175	0,150 / 0,165	1,33	1,21	A1	R 60''''	51	38,5
Nenosné překlady Materiál AAC4,5-600											
NEP 150-1250	150	1250 × 150 × 249	1010	120	0,150 / 0,165	1,00	0,91	A1	R 60	39	4
NEP 125-1250	125	1250 × 125 × 249	1010	120	0,150 / 0,165	0,83	0,76	A1	R 60	32	4
NEP 100-1250	100	1250 × 100 × 249	1010	120	0,150 / 0,165	0,67	0,61	A1	R 60	26	2
NEP 75-1250	75	1250 × 75 × 249	1010	120	0,150 / 0,165	0,50	0,45	A1	R 30	20	2
NEP 100-2500	100	2500 × 100 × 249	2250	120	0,150 / 0,165	0,67	0,61	A1	R 60''	52	2

* Hodnota požární odolnosti R 120 min, uvedená na základě protokolů č. PK2-01-11-001-C-1, PK2-01-11-002-C-1, vydání: Pavus, a.s., 09/2020.

** Hodnota požární odolnosti R 120 min, uvedená na základě klasifikačního protokolu č. FIRES-CR-002-21-AUPS, vydaného FIRES, s.r.o., 11. 01. 2021.

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm.

2) Ve vysušeném stavu.

3) Návrhová hodnota tepelného odporu prefabrikátu.

4) Požární odolnost stanovená dle ČSN EN 12602 Prefabrikované vyztužené dílce z autoklávovaného pórobetonu.

Požární odolnost stanovená z rozměrů překladů a krytí vyztuže pórobetonem. Hodnoty jsou uvedené pro neomítnuté prefabrikáty.

5) q_d ... Návrhová hodnota maximálního rovnoměrného zatížení bez vlastní tíhy překladu.

PLOCHÉ PŘEKLADY YTONG

Pórobetonové překlady dle EN 845-2

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry prefabrikátu ¹⁾	max. světlost	min. uložení	součinitel tepelné vodivosti λ_{dry}/λ_U	tepelný odpor ²⁾	tepelný odpor ³⁾	reakce na oheň	požární odolnost ⁴⁾	exped. hmotnost	max. zatížení ⁵⁾
	mm	d × š × v	mm	mm	W/(m.K)	m ² .K/W	m ² .K/W	třída	min	kg/ks	kN/m
Prefabrikáty pro zhotovení překladů na stavbě											
Materiál AAC4,5-600											
PSF 150-3000*	150	3000 × 150 × 124	2500	250	0,150 / 0,165	1,00	0,91	A1	R 60	46	3,5
PSF 150-2500*	150	2500 × 150 × 124	2000	250	0,150 / 0,165	1,00	0,91	A1	R 60	38	4,9
PSF 150-2000*	150	2000 × 150 × 124	1500	250	0,150 / 0,165	1,00	0,91	A1	R 60	31	7,5
PSF 150-1500	150	1500 × 150 × 124	1100	200	0,150 / 0,165	1,00	0,91	A1	R 60	23	13,0
PSF 150-1250	150	1250 × 150 × 124	900	175	0,150 / 0,165	1,00	0,91	A1	R 60	19	18,8
PSF 125-3000*	125	3000 × 125 × 124	2500	250	0,150 / 0,165	0,83	0,76	A1	R 60**	39	2,8
PSF 125-2500*	125	2500 × 125 × 124	2000	250	0,150 / 0,165	0,83	0,76	A1	R 60**	32	4,0
PSF 125-2000*	125	2000 × 125 × 124	1500	250	0,150 / 0,165	0,83	0,76	A1	R 60**	26	6,2
PSF 125-1500	125	1500 × 125 × 124	1100	200	0,150 / 0,165	0,83	0,76	A1	R 60**	19	10,8
PSF 125-1250	125	1250 × 125 × 124	900	175	0,150 / 0,165	0,83	0,76	A1	R 60**	16	15,7

Parametry překladů zhotovených na stavbě pomocí plochých překladů s nadezdívkou výšky 250 mm z tvárnice min. $f_b \geq 2,7$ N/mm²											
2x PSF 150-3000*	300	3000 × 300 × 374	2500	250	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60	NPD	14,1
2x PSF 150-2500*	300	2500 × 300 × 374	2000	250	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60	NPD	21,1
2x PSF 150-2000*	300	2000 × 300 × 374	1500	250	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60	NPD	35,2
2x PSF 150-1500	300	1500 × 300 × 374	1100	200	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60	NPD	52,0
2x PSF 150-1250	300	1250 × 300 × 374	900	175	0,150 / 0,165	2,00	1,82	A1	R 60	NPD	55,6
2x PSF 125-3000*	250	3000 × 250 × 374	2500	250	0,150 / 0,165	1,66	1,52	A1	R 60	NPD	13,1
2x PSF 125-2500*	250	2500 × 250 × 374	2000	250	0,150 / 0,165	1,66	1,52	A1	R 60	NPD	19,9
2x PSF 125-2000*	250	2000 × 250 × 374	1500	250	0,150 / 0,165	1,66	1,52	A1	R 60	NPD	33,0
2x PSF 125-1500	250	1500 × 250 × 374	1100	200	0,150 / 0,165	1,66	1,52	A1	R 60	NPD	60,3
2x PSF 125-1250	250	1250 × 250 × 374	900	175	0,150 / 0,165	1,66	1,52	A1	R 60	NPD	67,8

* Překlady délky ≥ 2000 mm vyžadují při zhotovení na stavbě montážní podepření.

** Hodnota požární odolnosti R 120 min, uvedená na základě klasifikačního protokolu č. FIRES-CR-001-21-AUPS, vydaného FIRES, s.r.o., 11.01.2021.

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka $\pm 1,5$ mm, výška $\pm 1,0$ mm.

2) Ve vysušeném stavu.

3) Návrhová hodnota tepelného odporu.

4) Požární odolnost stanovená dle ČSN EN 12602 Prefabrikované vyztužené dílce z autoklávovaného pórobetonu.

Požární odolnost stanovená z rozměrů překladů a krytí výztuže pórobetonem. Hodnoty jsou uvedené pro neomítnuté prefabrikáty.

5) Orientační hodnota návrhového rovnoměrného zatížení bez vlastní tíhy prefabrikátů PSF. Nadezdívka z tvárnice $f_b \geq 2,7$ N/mm² na tenkovrstvou maltu M10 v ložných i styčných spárách.

PREFABRIKOVANÉ BETONOVÉ PŘEKLADY

Železobetonové překlady dle EN 845-2

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry prefabrikátu ¹⁾	max. světlost	min. uložení	součinitel tepelné vodivosti λ_U	tepelný odpor ²⁾	reakce na oheň	požární odolnost	exped. hmotnost	zatížení max. ³⁾
	mm	d × š × v	mm	mm	W/(m.K)	m ² .K/W	třída	min	kg/ks	kN/m
Nosné překlady										
Materiál beton C 25/30, výztuž B500B										
NBP 115-3500	115	3500 × 115 × 195	3100	200	1,580	0,073	A1	R 30	185	17,10
NBP 115-3000	115	3000 × 115 × 195	2600	200	1,580	0,073	A1	R 30	159	20,90
NBP 115-2000	115	2000 × 115 × 195	1600	200	1,580	0,073	A1	R 30	106	22,70
NBP 115-1400	115	1400 × 115 × 195	1000	200	1,580	0,073	A1	R 30	74	35,00
NBP 115-1200	115	1200 × 115 × 195	900	150	1,580	0,073	A1	R 30	64	34,90
NBP 115-1000	115	1000 × 115 × 195	700	150	1,580	0,073	A1	R 30	53	48,00
NBP 60-3500	60	3500 × 60 × 195	3100	200	1,580	0,038	A1	R 30	96	5,90
NBP 60-3000	60	3000 × 60 × 195	2600	200	1,580	0,038	A1	R 30	82	7,10
NBP 60-2000	60	2000 × 60 × 195	1600	200	1,580	0,038	A1	R 30	55	11,30
NBP 60-1400	60	1400 × 60 × 195	1000	200	1,580	0,038	A1	R 30	38	17,60
NBP 60-1200	60	1200 × 60 × 195	900	150	1,580	0,038	A1	R 30	33	19,10
NBP 60-1000	60	1000 × 60 × 195	700	150	1,580	0,038	A1	R 30	28	24,00

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 15 mm, šířka $\pm 5,0$ mm, výška $\pm 5,0$ mm.

2) Návrhová hodnota tepelného odporu.

3) q_d ... Návrhová hodnota maximálního zatížení bez vlastní tíhy překladu.

PREFABRIKOVANÉ BETONOVÉ PŘEKLADY DO U PROFILU

Železobetonové překlady dle EN 845-2

typ	tloušťka prvku	rozměry prefabrikátu ¹⁾	max. světlost	tepelný odpor ²⁾	požární odolnost	exped. hmotnost	návrhová hodnota ohybového momentu	návrhová hodnota odolnosti ve smyku	návrhová hodnota rovnoměrného zatížení včetně vlastní tíhy překladu	průhyb od návrhového rovnoměrného zatížení q_d	hodnota rovnoměrného zatížení bez nadbetonávky (polotovary)	průhyb od rovnoměrného zatížení bez nadbetonávky (polotovary)
	mm	d × š × v	mm	m ² .K/W	min	kg/ks	M _{Rd}	V _{Rd}	q _d	w _{qd}	kN/m ²	mm
Nosné překlady												
Materiál: beton C25/30, ocel B500B; min. krytí výztuže betonem 15 mm spodní, 10 mm boční												
NBP-U 300-4000	300	4000 × 300 × 450	3600	0,84	R 60	433	45,22	25,12	17,10	9	9,4	14
NBP-U 300-3500	300	3500 × 300 × 450	3100	0,84	R 60	379	56,88	36,70	20,90	7	11,0	10
NBP-U 250-4000	250	4000 × 250 × 450	3600	0,81	R 45	340	44,82	24,90	22,70	9	6,8	14
NBP-U 250-3500	250	3500 × 250 × 450	3100	0,81	R 45	398	55,67	35,92	35,00	7	9,2	10
NBP-U 200-4000	200	4000 × 200 × 450	3600	0,78	R 45	248	33,91	18,84	34,90	9	4,4	15
NBP-U 200-3500	200	3500 × 200 × 450	3100	0,78	R 45	217	42,5	27,42	48,00	7	6,0	10

λ_{dry} Statik = 0,13 W/(m.K); λ_U Statik = 0,14 W/(m.K); λ_U (beton) = 1,58 W/(m.K)

Reakce na oheň = třída A1.

1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 15 mm, šířka $\pm 5,0$ mm, výška $\pm 5,0$ mm. Přímost nebo zakřivení ve vodorovném nebo svislém směru max. 10 mm.

Výška prefabrikované části 249 mm. Celková výška prvku po sprážení s věncem nebo stropem min. 450 mm.

2) Návrhová hodnota tepelného odporu

Statické parametry překladů uvedené v tabulce jsou stanoveny na základě výpočtu.

Při výpočtu bylo uvažováno s dobetonovanou částí překladu bez dodatečného dovyztužení, beton C 25/30. Celková výška prvku 450 mm. Konečná únosnost překladu

je závislá na způsobu vyztužení dobetonované části na základě statického návrhu projektanta a po sprážení s věncem nebo stropem.

Minimální uložení překladu je 200 mm.

STROPNÍ KONSTRUKCE Z NOSNÍKŮ A VLOŽEK

Skládané stropní konstrukce z prefabrikovaných železobetonových nosníků (trámů) dle EN 15037-1 s pórobetonovými stropními vložkami dle ST0

typ konstrukce	tloušťka konstrukce	typ nosníku	vložka hlavní	vložka příčného žebra	nadbetonování	spotřeba betonu na zmonolitnění ¹⁾
	mm					m ³ /m ²
Strop Ytong Ekonom 250/500	250	Typ A	Ytong 250/500	Ytong 100/500	bez nadbetonávky	0,038
Strop Ytong Klasik 200/600 + 50 mm	250	Typ A	Klasik 200/600	-	s nadbetonávkou 50 mm	0,069
Střecha Ytong Komfort 250/500	250	Typ A	Ytong 250/500	Ytong 100/500	bez nadbetonávky	0,038

- 1) Orientační spotřeba betonu v m³ na jeden metr čtvereční stropu, při nezdvojených nosnících. V uvedené spotřebě betonu nejsou všechny věnce, průvlaky, výměny a další doplňkové betonové konstrukce.
 2) Vlastní tíha (charakter. zat.) konstrukce bez omítek a podlah.
 3) Návrhová hodnota tepelného odporu konstrukce s nezdvojenými trámy, bez omítek a podlah.
 4) Vlastní tíha (charakter. zat.) konstrukce bez omítek a str. vrstev – sklon 20°.
 5) Vlastní tíha (charakter. zat.) konstrukce bez omítek a str. vrstev – sklon 40°.
 6) Hodnoty stanovené výpočtem.

STROPNÍ A STŘEŠNÍ NOSNÍKY YTONG

Železobetonové stropní nosníky dle EN 15037-1 a EN 1992

typ	rozměry betonové paty ¹⁾ š × v	výška nosníku vč. výztuže ¹⁾	max. délka ¹⁾	min. uložení	součinitel tepelné vodivosti λ_u	reakce na oheň třída	exped. hmotnost max.	spotřeba (m ³) nosníků na m ² stropu
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)		kg/m	m ³ /m ²
Stropní nosníky Materiál beton C 20/25 XC1, výztuž B500B								
Ytong Typ A	120 × 40	205	8 200	150	1,580	A1	15,0	1,47 ²⁾ / 1,73 ³⁾

- 1) Výrobní rozměry s tolerancí délka +50/-10 mm, šířka ± 3,0 mm, výška ± 3,0 mm.
 2) Pro jednotlivé (nezdvojené) nosníky při standardních osových roztečích 680 mm.
 3) Pro jednotlivé (nezdvojené) nosníky při standardních osových roztečích 580 mm.
 m³ ... metr běžný

STROPNÍ A STŘEŠNÍ VLOŽKY YTONG

Pórobetonové stropní vložky dle ST0

typ	tloušťka konstrukce	rozměry ¹⁾ d × š × v	max. světlost	min. uložení	součinitel tepelné vodivosti $\lambda_{dry} / \lambda_u$	reakce na oheň třída	exped. hmotnost	spotřeba na 1 m ² stropu cca
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)		kg/ks	ks/m ²
Stropní vložky Materiál: Klasik a Statik								
Ytong 250/500	250	499 × 249 × 250	460	20	0,116 / 0,125	A1	21,6	6,4 ²⁾
Ytong 100/500	250 (100 + 150)	499 × 125 × 100	460	20	0,129 / 0,140	A1	4,4	1,0 ²⁾
Ytong Klasik 200/600	200 + 50	599 × 249 × 200	560	20	0,116 / 0,125	A1	21,0	5,9 ³⁾
Ytong Plus 100/600	250 (100 + 150)	599 × 125 × 100	560	20	0,129 / 0,140	A1	5,1	-

- 1) Výrobní rozměry s tolerancí délka ± 1,5 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm.
 2) Pro jednotlivé (nezdvojené) nosníky při standardních osových roztečích 580 mm.
 3) Pro jednotlivé (nezdvojené) nosníky při standardních osových roztečích 680 mm.
 Snižovaná stropní vložka Ytong Plus 100/600 se používá pouze lokálně pro strop Ytong Klasik dle kladečského plánu.
Upozornění! Je zakázáno stoupat na nízké doplňkové vložky z důvodu nebezpečí jejich prolomení. Pokud se nízké doplňkové vložky použijí k realizaci betonového pásu, od 2 kusů uložených vedle sebe se musí celoplošně montážně podepřít.

vlastní tíha stropní konstrukce ²⁾	tepelný odpor ³⁾ R_u	požární odolnost bez omítek	požární odolnost s 20 mm omítkou	vážená vzduchová neprůzvučnost (laboratorní) ⁴⁾ R_w	vážená normalizovaná hladina kročejového hluku ⁶⁾ $L_{n,w}$
kN/m ²	m ² .K/W	min	min	dB	dB
2,44	0,74	REI 30	REI 60	48 (-2, -5)	88
3,14	0,75	REI 30	REI 60	50 (-1, -6)	86
2,29 ⁴⁾ / 1,87 ⁵⁾	0,74	REI 30	REI 60	48 (-2, -5)	-

Orientační statické parametry konstrukcí

Ytong Ekonom, Klasik a Komfort

výztuž B500B, beton C 20/25

Orientační světlá rozpětí stropů a střech podle zatížení a průhybu

limitní průhyb:	max. 1/250 rozpětí	max. 1/350 rozpětí
rovnoměrné zatížení bez vlastní tíhy konstrukce: ¹⁾	3,0 kN/m ²	3,7 kN/m ²
Stropní konstrukce Ekonom 250/500		
nosníky Ytong typ A	6,7 m	6,5 m
nosníky Ytong typ A s přídáním výztuží 1 ø 14'	7,1 m	6,7 m
zdvojené nosníky Ytong typ A**	7,7 m	7,3 m

limitní průhyb:	max. 1/250 rozpětí
Střešní konstrukce Komfort 250/500	
nosníky Ytong typ A	5,9 m
nosníky Ytong typ A s přídáním výztuží 1 ø 14'	6,1 m
zdvojené nosníky Ytong typ A**	7,1 m

- * Nosníky s přídáním podélnou výztuží ø 14 mm na stavbě
 ** Zdvojené nosníky Ytong (dva nosníky těsně vedle sebe)
 1) Charakteristické hodnoty stálého zatížení + užitného zatížení 1,5 kN/m² bez vlastní tíhy konstrukce.

Podrobné dimenzování – viz Produktový katalog a příručka Střechy v systému Ytong.

ŽALUZIOVÉ KASTLÍKY

Výrobky dle technické specifikace č. 020-036070

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry ¹⁾ d × š × v	max. světla výška otvoru	světla šířka otvoru	min. uložení	součinitel tepelné vodivosti λ_U	tepelný odpor R_U	reakce na oheň třída	exped. hmotnost
	mm	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)	m ² .K/W		kg/ks
Nenosné schránky pro žaluzie						Materiál PURENIT® 550MD			
Žaluziový kastlík 3,0 m	≥ 164	3 000 × 164 × 249	do cca 2 600***	3 000*	0	0,080	NPD	D-s3,d0	26,5
Žaluziový kastlík 2,5 m	≥ 164	2 500 × 164 × 249	do cca 2 600***	2 500*	0	0,080	NPD	D-s3,d0	22,0
Žaluziový kastlík 2,0 m	≥ 164	2 000 × 164 × 249	do cca 2 600***	2 000*	0	0,080	NPD	D-s3,d0	17,6
Žaluziový kastlík 1,5 m	≥ 164	1 500 × 164 × 249	do cca 2 600***	1 500*	0	0,080	NPD	D-s3,d0	12,5
Žaluziový kastlík 1,0 m	≥ 164	1 000 × 164 × 249	do cca 2 600***	1 000*	0	0,080	NPD	D-s3,d0	9,5
Žaluziový segment 2,0 m**	≥ 164	2 000 × 164 × 249	do cca 2 600***	dle dispozice	0	0,080	NPD	D-s3,d0	17,6

- * Pokud je světlost otvoru větší než délka kastlíku, použije se kastlík následně větší délky. Úpravu délky kastlíku na potřebný rozměr je možné provádět pilkou na dřevo. Úpravu délky podomítkové hliníkové lišty je možné provádět pilkou na železo nebo úhlovou bruskou.
- ** Žaluziový segment je univerzální prodlužovací kus bez čel.
- *** Výška žaluziového paketu, který lze umístit do žaluziového kastlíku, je dána typem žaluzie a žaluziové lamely. Standardně je do kastlíku možné umístit žaluzii pro otvory světlé výšky cca 2 300–2 600 mm. Možnost umístění žaluziového paketu do kastlíku je nutné ověřit u dodavatele žaluzií.
- 1) Výrobní rozměry kastlíků s tolerancí délka ± 2,0 mm, šířka ± 1,0 mm, výška ± 1,0 mm. Stavební výška kastlíku je 249 mm, výška čela s podomítkovou lištou 279 mm. Tloušťka desky/stěny žaluziového kastlíku je 15 mm.

SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ YTONG

Prefabrikáty z vyztuženého pórobetonu dle EN 12602

typ	šířka prvku nebo konstrukce	rozměry ¹⁾ d × š × v	max. světlost	min. uložení	součinitel tepelné vodivosti $\lambda_{dry} / \lambda_U$	reakce na oheň třída	požární odolnost	exped. hmotnost	užitné zatížení ²⁾ q_k
	mm	mm	mm	mm	W/(m.K)		min	kg/ks	kN/m ²
Nosné prefabrikáty pro schodiště						Materiál AAC4,5-600			
SCH 1200	300	1 200 × 300 × 150	900	150	0,150 / 0,165	A1	R 90	48	3
SCH 1500	300	1 500 × 300 × 150	1 200	150	0,150 / 0,165	A1	R 90	60	3
SCH 1800	300	1 800 × 300 × 150	1 500	150	0,150 / 0,165	A1	R 90	72	3
SCH UNI'	600	1 800 × 600 × 150	1 500	150	0,150 / 0,165	A1	R 90	144	3

- * Atypické stupně max. rozměrů 1 800 × 600 × 150 mm lze vyrobit na zakázku nebo vyřezat z desek SCH UNI přímo na stavbě.
- 1) Výrobní rozměry prefabrikátů s tolerancí délka ± 3 mm, šířka ± 1,5 mm, výška ± 1,0 mm.
- 2) Charakteristická hodnota užitného zatížení bez vlastní tíhy stupňů.

IZOLAČNÍ DESKY MULTIPOR

Minerální bezvláknité tepelněizolační desky dle ETA-05/0093

typ	tloušťka obkladu	rozměry desky ¹⁾ d × š × tl	pevnost izolačních desek f_b	součinitel tepelné vodivosti $\lambda_{0,23/50} / \lambda_U$	tepelný odpor ²⁾ R_{dry}	tepelný odpor ³⁾ R_U	reakce na oheň třída	tíha obkladu ⁴⁾	spotřeba staviva	spotřeba malty	směrný čas ⁵⁾
	mm	mm	N/mm ²	W/(m.K)	m ² .K/W	m ² .K/W		kN/m ²	ks/m ²	kg/m ²	h/m ²
Standardní obklad 600 × 390 mm											
Multipor 200	200	600 × 390 × 200	0,3	0,043 / 0,044	4,65	4,55	A1	0,28	4,3	3,5'	0,33
Multipor 180	180	600 × 390 × 180	0,3	0,043 / 0,044	4,19	4,09	A1	0,26	4,3	3,5'	0,33
Multipor 160	160	600 × 390 × 160	0,3	0,043 / 0,044	3,72	3,64	A1	0,23	4,3	3,5'	0,33
Multipor 140	140	600 × 390 × 140	0,3	0,043 / 0,044	3,26	3,18	A1	0,21	4,3	3,5	0,33
Multipor 120	120	600 × 390 × 120	0,3	0,043 / 0,044	2,79	2,73	A1	0,18	4,3	3,5	0,33
Multipor 100	100	600 × 390 × 100	0,3	0,043 / 0,044	2,33	2,27	A1	0,16	4,3	3,5	0,33
Multipor 80	80	600 × 390 × 80	0,3	0,043 / 0,044	1,86	1,82	A1	0,14	4,3	3,5	0,33
Multipor 60	60	600 × 390 × 60	0,3	0,043 / 0,044	1,40	1,36	A1	0,11	4,3	3,5	0,33
Multipor 50	50	600 × 390 × 50	0,3	0,043 / 0,044	1,16	1,14	A1	0,10	4,3	3,5	0,33

Obklad ostění											
Multipor 40	40	600 × 250 × 40	0,35	0,045 / 0,047	0,89	0,85	A1	0,10	6,6	3,5	0,33
Multipor 30	30	600 × 250 × 30	0,35	0,045 / 0,047	0,67	0,64	A1	0,09	6,6	3,5	0,33
Multipor 20	20	600 × 250 × 20	0,35	0,045 / 0,047	0,44	0,43	A1	0,07	6,6	3,5	0,33

- * Podle výšky zubu hladítka.
- 1) Výrobní rozměry izolačních desek délka ± 2,0 mm, šířka ± 2,0 mm, tloušťky ± 2,0 mm.
- 2) Ve vysušeném stavu.
- 3) Návrhová hodnota tepelného odporu.
- 4) Charakteristická hodnota zatížení vlastní hmotností obkladu včetně Multipor lehké malty a bez omítek.
- 5) Orientační čas pro přilepení desek včetně kotvení hmoždinkami.
- $\lambda_{0,23/50}$... hodnota tepelné vodivosti při 23 °C / 50 % relativní vlhkosti.

IZOLAČNÍ DESKY MULTIPOR EXSAL THERM PRO IZOLACI ZASOLENÝCH VNITŘNÍCH STĚN

Minerální bezvláknité tepelněizolační desky dle ETA-05/0093

typ	tloušťka obkladu	rozměry desky ¹⁾ d × š × tl	pevnost izolačních desek f_b	součinitel tepelné vodivosti $\lambda_{0,23/50} / \lambda_U$	tepelný odpor ²⁾ R_{dry}	tepelný odpor ³⁾ R_U	reakce na oheň třída	tíha obkladu ⁴⁾	spotřeba staviva	spotřeba malty ExSal Therm ⁵⁾	směrný čas ⁶⁾
	mm	mm	N/mm ²	W/(m.K)	m ² .K/W	m ² .K/W		kN/m ²	ks/m ²	kg/m ²	h/m ²
Obklad vnitřních stěn pro sanaci vlhkého nebo zasoleného zdiva											
ExSal Therm 100	100	600 × 390 × 100	0,35	0,045 / 0,047	2,22	2,13	A1	0,16	4,3	4,0	0,33
ExSal Therm 80	80	600 × 390 × 80	0,35	0,045 / 0,047	1,78	1,70	A1	0,14	4,3	4,0	0,33
ExSal Therm 60	60	600 × 390 × 60	0,35	0,045 / 0,047	1,33	1,28	A1	0,11	4,3	4,0	0,33

- 1) Výrobní rozměry izolačních desek délka ± 2,0 mm, šířka ± 2,0 mm, tloušťky ± 2,0 mm.
- 2) Ve vysušeném stavu.
- 3) Návrhová hodnota tepelného odporu.
- 4) Charakteristická hodnota zatížení vlastní hmotností obkladu včetně Multipor ExSal Therm lehké malty a bez omítek.
- 5) Platí pro maltování stěrkou s výškou zubu 12 mm.
- 6) Orientační čas pro přilepení desek včetně kotvení hmoždinkami.
- $\lambda_{0,23/50}$... hodnota tepelné vodivosti při 23 °C / 50 % relativní vlhkosti.

MALTY A OMÍTKY

Suché maltové směsi

výrobek	popis	balení	hmotnost	druh malty podle vlastností a/nebo použití	oblast použití	pevnost v tlaku po 28 dnech	pevnost v tahu za ohybu	soudržnost (pevnost ve smyku) ¹⁾	reakce na oheň
typ			kg/l				MPa	N/mm ²	třída
dle normy EN 998-2									
Ytong FIX N103	Ytong zdicí malta	pytel	17,0	T	IN, EX	M5	1,5	≥ 0,30	A1
Ytong FIXwinter X102	Ytong/Silka zdicí malta zimní	pytel	25,0	T	IN, EX	M10	4,0	≥ 0,30	A1
Ytong FIX L200	Ytong zakládací malta tepelněizolační	pytel	15,0/22,2 [*]	L	IN, EX	M5	1,3	≥ 0,15	A1
Ytong FIX P200	Ytong fix P malta pro panely	pytel	25,0	T	IN, EX	M10	NPD	≥ 0,30	A1
Silka FIX N210	Silka zdicí malta	pytel	25,0	T	IN, EX	M10	3,0	≥ 0,30	A1

výrobek	popis	balení	hmotnost	druh malty podle vlastností a/nebo použití	oblast použití	pevnost v tlaku po 28 dnech	přidrženost / typ porušení	reakce na oheň
typ			kg/ks				N/mm ²	třída
dle normy EN 998-1								
Multipor FIX X702	Multipor lehká malta	pytel	20,0	LW	IN, EX	CS II	≥ 0,08 / FP-C	A2-s1, d0
Multipor FIX X730	Multipor ExSal Therm lehká malta	pytel	20,0	LW	IN	CS II	≥ 0,08 / FP-C	A2-s1, d0

Suché omítkové směsi

výrobek	popis	balení	hmotnost	druh omítky podle vlastností a/nebo použití	oblast použití	pevnost v tlaku po 28 dnech	přidrženost / typ porušení	reakce na oheň
typ			kg/ks				N/mm ²	třída
dle normy EN 998-1								
Ytong BASE TP400	Ytong vnější omítka tepelněizolační	pytel	20	T2	IN, EX	CS II	≥ 0,08 / FP-C	A2
Ytong BASE TP600	Ytong vnitřní omítka tepelněizolační	pytel	20	T2	IN	CS II	≥ 0,20 / FP-C	A1
Ytong BASE GP600	Ytong vnitřní omítka akustická	pytel	30	GP	IN	CS III	≥ 0,18 / FP-C	A1
Ytong FINISH GP601	Ytong vnitřní stěrka hlazená	pytel	20	GP	IN	CS I	≥ 0,20 / FP-C	A1

* Z 15 kg suché směsi vznikne po rozmíchání s doporučeným množstvím vody 22,2 l čerstvé směsi.

** Pro použití také jako vysrávková malta.

*** Objemová hmotnost zatvrdlé malty je 1 650 kg/m³.

1) Tabulková hodnota.

2) Teplotní rozsah zpracování při teplotách vzduchu, podkladu, vody, suché směsi.

NPD ... parametr není stanoven

T ... malta pro zdění pro tenké spáry

L ... lehká malta pro zdění

LW ... lehká malta pro omítku

GP ... obyčejná malta pro omítku

T2 ... tepelněizolační malta (kategorie ≤ 0,2 W/(m.K))

Platný sortiment a expediční údaje viz aktuální ceník.

absorpce vody	propustnost vodních par ¹⁾	součinitel tepelné vodivosti λ_{dry} pro P=50%	součinitel tepelné vodivosti λ_{dry} pro P=90%	objemová hmotnost suché směsi	zrnitost	množství záměsových vody	opakované promíchání směsi po	teplotní rozsah zpracování ²⁾	zpracovatelnost	skladovatelnost	tloušťka vrstvy	doba korekce
kategorie	μ	W/(m.K)	W/(m.K)	kg/m ³	mm	l/pytel	min	°C	hod	měsíc	mm	min
W _c 0	15/35	0,61	0,66	≤ 1550	0-0,6	4,8	5	+5 až +30	3-4	12	1-3	5
W _c 0	15/35	0,67	0,73	≤ 1500	0-0,6	6,5	5	0 až +10	2	12	1-3	5
W _c 0	5/20	0,18	0,20	≤ 520	0-2,0	9,0-10,0	5	+5 až +30	2	12	10-40	5
W _c 0	15/35	0,56	0,61	≤ 1500	< 1,0	6,0	5	0 až +40	≥ 4	12	2-3	15
W _c 0	15/35	0,64	0,69	≤ 1500	0-0,6	6,0	5	+5 až +30	3-4	12	1-3	5

absorpce vody	propustnost vodních par ¹⁾	součinitel tepelné vodivosti λ_{dry} pro P=50%	součinitel tepelné vodivosti λ_{dry} pro P=90%	objemová hmotnost suché směsi	zrnitost	množství záměsových vody	opakované promíchání směsi po	teplotní rozsah zpracování ²⁾	zpracovatelnost	skladovatelnost	tloušťka vrstvy	zpracování
kategorie	μ	W/(m.K)	W/(m.K)	kg/m ³	mm	l/pytel	min	°C	hod	měsíc	mm	
W _c 2	≤ 10	0,18	0,20	≤ 800	0-2,0	7,0-7,5	5	+5 až +30	1,5	12	3-10	ruční i strojní
W _c 0	≤ 10	0,18	0,20	≤ 800	0-2,0	6,0	5	+5 až +30	2,0	12	3-10	ruční i strojní

absorpce vody	propustnost vodních par ¹⁾	součinitel tepelné vodivosti λ_{dry} pro P=50%	součinitel tepelné vodivosti λ_{dry} pro P=90%	objemová hmotnost suché směsi	zrnitost	množství záměsových vody	opakované promíchání směsi po	teplotní rozsah zpracování ²⁾	zpracovatelnost	skladovatelnost	tloušťka vrstvy	zpracování
kategorie	μ	W/(m.K)	W/(m.K)	kg/m ³	mm	l/pytel	min	°C	hod	měsíc	mm	
W _c 1	≤ 10	0,13	-	≤ 850	0-1,2	7,5-8 (7 ^{**})	5	+5 až +30	2	12	5-15	ruční i strojní
W _c 0	≤ 7	0,13	-	≤ 900	0-0,5	8,0	5	+5 až +30	2	12	5-10	ruční i strojní
W _c 0	≤ 12	0,63	0,68	1550 ^{***}	0-2,0	5,5-6,0	5	+5 až +30	2	6	10-20	ruční i strojní
W _c 0	≤ 9	0,26	0,28	≤ 800	0-0,3	9,0-10,0	20	+5 až +30	2	12	2-3	ruční

Spotřeba Ytong FIX L200 – Ytong zakládací malty tepelněizolační

tl. zdiva	spotřeba malty na 1 bm zdiva při tloušťce 25 mm	počet pytlů na 1 bm zdiva	počet bm zdiva z jednoho pytle
mm	m ³	ks	bm
75	0,0019	0,0845	11,84
100	0,0025	0,1126	8,88
125	0,0031	0,1408	7,10
150	0,0038	0,1689	5,92
200	0,0050	0,2252	4,44
250	0,0063	0,2815	3,55
300	0,0075	0,3378	2,96
375	0,0094	0,4223	2,37
450	0,0113	0,5068	1,97
500	0,0125	0,5631	1,78

Orientační spotřeby suchých směsí pro malty

výrobek	popis	spotřeba suché směsi
dle normy EN 998-2		
Ytong FIX N103	Ytong zdicí malta	1,45 kg/m ² maltované plochy (při tl. vrstvy 1 mm)
Ytong FIXwinter X102	Ytong/Silka zdicí malta zimní	1,52 kg/m ² maltované plochy (při tl. vrstvy 1 mm)
Ytong FIX L200	Ytong zakládací malta tepelněizolační	průměrná výpočtová spotřeba 75 kg směsi na 1 m ² zdiva*
Ytong FIX P200	Ytong fix P malta pro panely	průměrná výpočtová spotřeba 2,0 kg směsi na 1 m ² zdiva (pro panel tl. 250 mm)
Silka FIX N210	Silka zdicí malta	1,52 kg/m ² (při tl. vrstvy 1 mm)

* při tloušťce maltového lože 25 mm

výrobek	popis	spotřeba suché směsi při lepení	spotřeba suché směsi při omítání
		kg/m ²	kg/m ²
dle normy EN 998-1			
Multipor FIX X702	Multipor lehká malta	3,5 / 4,2* (při tl. vrstvy 5 mm)	3,5 (při tl. vrstvy 5 mm)
Multipor FIX X730	Multipor ExSal Therm lehká malta	4,0** (při tl. vrstvy 5 mm)	4,0 (při tl. vrstvy 5 mm)

* 3,5 kg/m² při velikosti zubu nanášecí stěrky 12 mm. 4,2 kg/m² při velikosti zubu nanášecí stěrky 15 mm.

** 4,0 kg/m² při velikosti zubu nanášecí stěrky 12 mm.

Orientační spotřeby suchých směsí pro omítky

výrobek	popis	spotřeba suché směsi
		kg/m ²
dle normy EN 998-1		
Ytong BASE TP400	Ytong vnější omítka tepelněizolační	4,0 (při tl. vrstvy 5 mm)
Ytong BASE TP600	Ytong vnitřní omítka tepelněizolační	5,0 (při tl. vrstvy 5 mm)
Ytong BASE GP600	Ytong vnitřní omítka akustická	25,0 (při tl. vrstvy 15 mm)
Ytong FINISH GP601	Ytong vnitřní stěrka hlazená	2,0 (při tl. vrstvy 2 mm)

DOPLŇKY

Ytong výztužná tkanina

	hodnota	jednotka	
Velikost ok	3,5 × 3,8	mm	
Šířka role	1 100	mm	
Délka role	50	m	
Tloušťka upravené tkaniny	0,52	mm	
Plošná hmotnost rezné tkaniny	131	g/m ²	
Plošná hmotnost upravené tkaniny	160	g/m ²	
Typ úpravy	alkalivzdorná, bez změkčovadla, zabraňující posunu nití		
způsob uložení	pevnost		protažení
	nominální hodnota	jednotlivá hodnota	průměrná hodnota
Standardní podmínky	2 200 / 2 200	1 900 / 1 900	3,8 / 3,8
Rychlostest (6 hodin)	1 700 / 1 700	1 250 / 1 250	3,5 / 3,5
Rychlostest (24 hodin)	–	50 % / 50 %	–
3iontový roztok	–	1 000 / 1 000	–
ETAG 004	–	50 % / 50 %	–

Platný sortiment určuje aktuální ceník.

Ytofor výztužný pás

	jednotka	Ytofor 40	Ytofor 80
Délka role	m	30 ± 0,45	30 ± 0,45
Šířka role	mm	40 ± 5	80 ± 5
Tloušťka	mm	1,75	1,75
Hmotnost role	kg	1,35	2,66
Počet ocelových kordů v šířce role		7	14
Počet ocelových drátků v jednom kordu		3	3
Průměr ocelového kordu	mm	0,54 × 3	0,54 × 3
Celková průřezová plocha výztuže v 1 roli	mm ²	[0,69 × 7 kordů] = 4,83	[0,69 × 14 kordů] = 9,66
Charakteristická mez kluzu f_{yk}	N/mm ²	1 770	1 770
Pevnost v tahu	N/mm ²	2 100	2 100
Modul pružnosti E_s	GPa	180	180

Multipor – konopný izolační pás

	jednotka	hodnota
Prodejní jednotka	–	1 role
Délka role	m	25
Šířka role	mm	50
Tloušťka	mm	5
Hmotnost role	kg	1,25
Objemová hmotnost	kg/m ³	160–180
Součinitel tepelné vodivosti λ	W/(m.K)	0,047
Dynamická tuhost s	MN/m ³	84
Faktor difúzního odporu μ	–	1–2
Měrná tepelná kapacita c	J/(kg.K)	2300
Reakce na oheň tř.	–	B2

HODNOTY PRO VÝPOČET STATIKY STĚN YTONG

vlastnosti	jednotka	Lambda YQ	Standard	Klasik	Univerzal	Statik	Statik Plus	
Normalizovaná průměrná pevnost zdicích prvků v tlaku (50% fraktíl)	f_b	N/mm ²	2,2	2,7	3,0	3,5	5,0	6,5
Charakteristická pevnost zdiva v tlaku	f_k	N/mm ²	1,25	1,50	2,04	2,32	3,14	3,93
Charakteristická pevnost zdiva v ohybu pro směr porušení v rovině rovnoběžné s ložnými spárami	f_{kx1}	N/mm ²	0,0770	0,0945	0,1050	0,1225	0,1750	0,2275
Charakteristická pevnost zdiva v ohybu pro směr porušení v rovině kolmé na ložné spáry pro tenkovrstvou maltu aplikovanou pouze v ložné spáře	f_{kx2}	N/mm ²	0,0550	0,0675	0,0750	0,0875	0,1250	-
Charakteristická pevnost zdiva v ohybu pro směr porušení v rovině kolmé na ložné spáry pro tenkovrstvou maltu aplikovanou v ložné spáře i svislé spáře	f_{ky2}	N/mm ²	0,0770	0,0945	0,1050	0,1225	0,1750	0,2275
Mezní hodnota charakteristické pevnosti zdiva ve smyku f_{vk} pro zdivo na tenkovrstvou maltu aplikovanou pouze v ložné spáře	f_{vt}	N/mm ²	0,0990	0,1215	0,1350	0,1575	0,2250	-
Mezní hodnota charakteristické pevnosti zdiva ve smyku f_{vk} pro zdivo na tenkovrstvou maltu aplikovanou v ložné spáře i svislé spáře	f_{vt}	N/mm ²	0,1430	0,1755	0,1950	0,2275	0,3250	0,4225
Charakteristická počáteční pevnost ve smyku při napětí v tlaku rovném nule	f_{vk0}	N/mm ²	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
Modul pružnosti zdiva	E	N/mm ²	875	1 050	1 425	1 624	2 199	2 749
Součinitel tepelného přetvoření	α_b	1/K	$7,5 \cdot 10^{-6}$	$7,5 \cdot 10^{-6}$	$7,5 \cdot 10^{-6}$	$7,5 \cdot 10^{-6}$	$7,5 \cdot 10^{-6}$	$7,5 \cdot 10^{-6}$
Rozměrová stabilita (smrštění)	ϵ	mm/m	-0,20	-0,20	-0,20	-0,20	-0,20	-0,20

* Stanoveno na základě zkoušek.

$f_k = K \cdot f_b^{0,85}$ (podle EN 1996-1-1:2022 při použití malty pro tenké spáry $K=0,80$)

$f_{vk} = 0,5 \cdot f_{vk0} + 0,40 \cdot \sigma_d$ (charakteristická pevnost zdiva ve smyku pro zdivo na tenkovrstvou maltu aplikovanou pouze v ložné spáře)

$f_{vk} = f_{vk0} + 0,40 \cdot \sigma_d$ (charakteristická pevnost zdiva ve smyku pro zdivo na tenkovrstvou maltu aplikovanou v ložné spáře i svislé spáře)

σ_d - návrhové napětí v tlaku, kolmé na rovinu smyku

HODNOTY PRO VÝPOČET STATIKY STĚN SILKA

vlastnosti	jednotka	Silka					
		CS 10-1,6	CS 10-1,6*	CS 12-2,0 CS 12-1,8 CS 12-1,6 CS 12-1,4	CS 15-1,8 CS 15-1,6 CS 15-1,4	CS 20-2,0 CS 20-1,8 CS 20-1,6 CS 20-1,4	
Normalizovaná průměrná pevnost zdicích prvků v tlaku (50% fraktíl)	f_b	N/mm ²	10,0	14,1	12,0	15,0	20,0
Charakteristická pevnost zdiva v tlaku	f_k	N/mm ²	5,66	7,58	6,61	7,99	10,21
Charakteristická pevnost zdiva v ohybu pro směr porušení v rovině rovnoběžné s ložnými spárami	f_{kx1}	N/mm ²	0,3500	0,4935	0,4200	0,5250	0,7000
Charakteristická pevnost zdiva v ohybu pro směr porušení v rovině kolmé na ložné spáry pro tenkovrstvou maltu aplikovanou pouze v ložné spáře	f_{kx2}	N/mm ²	0,2500	0,3525	0,3000	0,3750	0,5000
Mezní hodnota charakteristické pevnosti zdiva ve smyku f_{vk} pro zdivo na tenkovrstvou maltu aplikovanou pouze v ložné spáře	f_{vt}	N/mm ²	0,4500	0,6345	0,5400	0,6750	0,9000
Charakteristická počáteční pevnost ve smyku při napětí v tlaku rovném nule	f_{vk0}	N/mm ²	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
Modul pružnosti zdiva	E	N/mm ²	5 664	7 584	6 613	7 994	10 209
Součinitel tepelného přetvoření	α_b	1/K	$8,0 \cdot 10^{-6}$	$8,0 \cdot 10^{-6}$	$8,0 \cdot 10^{-6}$	$8,0 \cdot 10^{-6}$	$8,0 \cdot 10^{-6}$
Rozměrová stabilita (smrštění)	ϵ	mm/m	-0,20	-0,20	-0,20	-0,20	-0,20

* Tvárnice Silka HML 300 patří na základě Prohlášení o vlastnostech 36200020 do třídy CS10-1,6 a mají deklarovanou normalizovanou pevnost v tlaku 14,1 N/mm².

$f_k = K \cdot f_b^{0,85}$ (podle EN 1996-1-1:2022 při použití malty pro tenké spáry $K=0,80$)

$f_{vk} = 0,5 \cdot f_{vk0} + 0,40 \cdot \sigma_d$ (charakteristická pevnost zdiva ve smyku pro zdivo na tenkovrstvou maltu aplikovanou pouze v ložné spáře)

σ_d - návrhové napětí v tlaku, kolmé na rovinu smyku

SLUŽBY POSKYTOVANÉ K VÝROBKŮM

Ytong, Silka, Multipor

Služby ve fázi projektu

název	pro výrobky
Výpočet spotřeby materiálu podle dodaného projektu	Y S M
Optimalizace Vašeho řešení a doporučení úspor	Y S M
Digitální dvojče Vašeho projektu – BIM 3D model pro objekty nad 250 m ³ objednaného materiálu	Y S
Vzorová posouzení vnitřního zateplení obvodových stěn	M
Vzorové konstrukční detaily v dwg	Y S M
Knihovna tvarů schodišť ze schodišťových stupňů Ytong	Y
Knihovna BIM objektů	Y S
Individuální statické posouzení konstrukcí	Y S
Individuální tepelně technické posouzení konstrukcí se zateplením	M
PENB na novostavbu RD	Y S M
Kladečské plány a statické posouzení k objednané stropní a střešní konstrukci	Y
Vzorové rozvržení prvků ve stěně k objednaným velkoformátovým produktům Silka	S
Montážní plány stěn k objednaným příčkovým panelům Ytong	Y
Dokumentace k objednanému schodišti na míru ze schodišťových stupňů Ytong	Y

Y Ytong S Silka M Multipor

Využijte naši on-line podporu



KONSTRUKČNÍ DETAILY

Stovky CAD a tepelně-technických detailů na 1 místě

BIM PRVKY

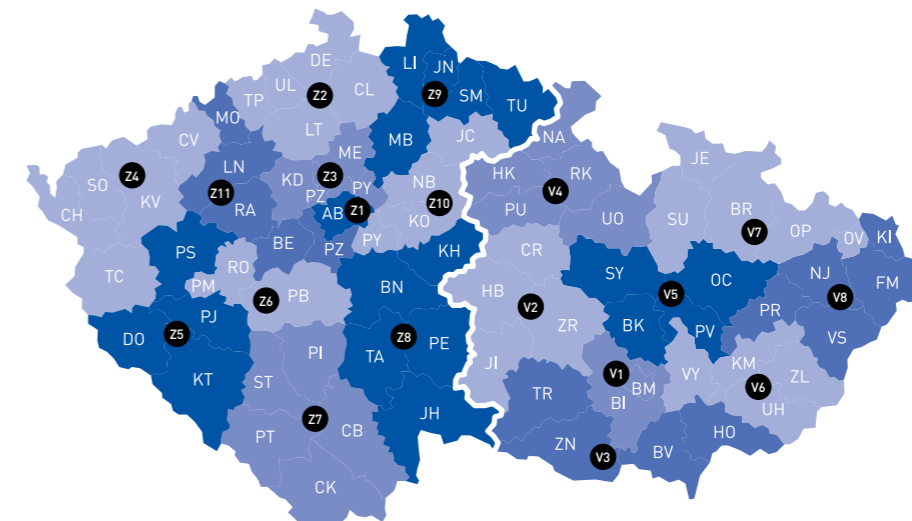
Stáhněte si bezplatně pro programy Revit, Archicad a Allplan

POSOUZENÍ VNITŘNÍHO ZATEPLENÍ MULTIPOR

Stáhněte si zdarma v naší aplikaci odborné technické vyjádření pro vaše vnitřní zateplení

KONTAKTUJTE NÁS!

Náš tým odborných poradců je vám k dispozici



Technický poradce pro projektanty, stavební firmy, developery a investory

Z1	Jan Tinka	724 371 266	V1	Ing. Miroslav Novotný	722 953 313
Z2, Z3, Z9	Mgr. Kamil Horyna	725 059 333	V1	Pavel Červík	602 526 322
Z4, Z11	Ing. Jakub Hergezel	702 222 056	V2, V4	Josef Čermák	725 748 488
Z5, Z6, Z7	Ing. Radek Sazama	602 646 417	V3	Ing. Elena Lukáčová	727 871 475
Z8, Z10	Ing. Adéla Chladová	722 954 251	V5	Petr Bílý	602 743 916
			V6	Ing. Lukáš Hromník	724 230 488
			V7	Ing. Štěpán Carbol	607 035 242
			V8	Ondřej Klevar	720 955 655

Odborný poradce pro obchod

Oblast Západ			Oblast Východ		
region	jméno	kontakt	region	jméno	kontakt
Z1	Ing. Michal Krahulík	724 761 884	V1	Ing. Miroslav Novotný	722 953 313
Z1	Radek Dufek	722 989 450	V2	Kamil Riesz	602 526 282
Z2	Štěpán Homola	606 763 605	V3	Robert Vozdecký	602 526 328
Z3	Ondřej Stříbrný	724 761 772	V4	neobsazeno	602 526 319
Z4	Martin Pojman	602 159 824	V5	Petr Bílý	602 743 916
Z5	Ing. Jakub Czinner	602 159 823	V6	Ing. Lukáš Hromník	724 230 488
Z6	Jaroslav Vokel	602 159 826	V7	Ing. Štěpán Carbol	607 035 242
Z7	Jan Vykouk	724 163 622	V8	Ondřej Klevar	720 955 655
Z8	Bc. David Stránský	606 646 158			
Z9	Jiří Starý	727 978 475			
Z10	Ing. Libor Barták	702 196 316			
Z11	Petra Palusová	702 222 131			



Pokud nám chcete poslat e-mail, adresu vytvořte: **jmeno.prijmeni@xella.com**



Využijte možnost **on-line konzultace** Vašeho projektu z pohodlí domova prostřednictvím video hovoru.

Xella CZ, s.r.o.

Vodní 550

664 62 Hrušovany u Brna

Ytong linka (8–16 hod)

telefon 800 828 828

e-mail ytonglinka.cz@xella.com

xella.cz

ytong.cz

Odborné a technické informace uvedené v této brožuře zohledňují současný stav vědeckých a praktických znalostí o materiálech dodávaných společností Xella CZ, s.r.o. Údaje podléhají technickému vývoji a inovaci. Změny technických údajů a tiskové chyby vyhrazeny.

Ytong®, Silka® and Multipor® are registered trademarks of the Xella Group.

Xella